MARKES
international

Оборудование для термодесорбции производства
Markes International

Компания **ООО «Энерголаб»** стала официальным дилером производителя приборов для обнаружения следовых количеств летучих и полулетучих органических соединений компании **Markes International (Великобритания).** Markes имеет заслуженную репутацию в области применения в термодесорбции, предоставляя широкий спектр инструментов, оборудования для отбора проб и расходных материалов, которые повышают аналитическую способность GC-MS.

Системы двухстадийной термодесорбции на базе UNITY-xr и TD100-xr.

UNITY-xr ™ - самый универсальный и мощный блок термической десорбции.

Является ведущим в отрасли аналитическим прибором для анализа следовых количеств летучих и полулетучих органических соединений в воздухе, почве и тд.

TD100- xr ™ - обеспечение быстрого, высокопроизводительного и автоматизированного анализа.

Эта система термической десорбции для быстрой и автоматической обработки до 100 пробных сорбционных трубок в одной последовательности.

Применение: контроль загрязненней воздуха рабочей зоны и атмосферного воздуха, анализ различных объектов окружающей среды, исследование эмиссии полимерных материалов и тд. (**ГОСТ Р ИСО 16000.** Воздух замкнутых помещений. Методы определения содержания летучих органических соединений (ЛОС) в воздухе замкнутых помещений; **ГОСТ Р ИСО 16200.** Воздух рабочей зоны. Методы определения содержания летучих органических соединений (ЛОС) в воздухе рабочей зоны; **ГОСТ Р ИСО 16017 (ISO/EN 16017).** Воздух атмосферный, рабочей зоны и замкнутых помещений; **ASTM D6196.** Анализ летучих органических соединений в воздухе. Выбор условий отбора проб методом прокачки, диффузионным методом и тд.

CIA Advantage-xr ™ - это усовершенствованная система для автоматического и высокопроизводительного анализа летучих и полулетучих органических соединений из канистр/мешков или десорбции с трубок в воздухе и газе.

Применение: анализ широкого спектра соединений: от С2 до С44, исследование газовых проб неизвестного состава; определение серосодержащих соединений; анализ воздуха на следовые содержания отравляющих и взрывчатых веществ; мониторинг содержания ПАУ, фталатов и ПХБ в воздухе и тд.

Air Server-xr™ - прочная, бесконтактная система мониторинга воздуха в режиме реального времени.

Модуль, который позволяет вводить контролируемый поток воздуха/газа непосредственно в фокусирующую ловушку блока десорбции UNITY-xr, что позволяет автоматизировать выборку из поточных потоков воздуха или газа.

Применение: непрерывный мониторинг прекурсоров озона (C2-C10 углеводороды), он-лайн мониторинг промышленных свалок, мониторинг промышленных потоков газа.

TT24-7 ™ - это усовершенствованная система термодесорбции для непрерывного определения летучих и полулетучих органических соединений в воздухе или газовых пробах.

Анализ проводится в условиях близких к режиму «реального времени» благодаря использованию двух криофокусирующих ловушек.

Применение: анализ различных объектов окружающей среды и контроль промышленных выбросов; контроль загрязненности атмосферного воздуха и воздуха рабочей зоны; контроль качества воздуха в «чистых» помещениях; непрерывный анализ эмиссии различных материалов.

TC-20- устройство для кондиционирования сорбционных трубок.

Позволяет проводить одновременное кондиционирование до двадцати трубок с сорбентом в токе чистого азота, тем самым повышается производительность и сокращается общее время анализа (использование аналитической системы может занять 50 часов, а при использовании устройства TC-20 всего 2,5 часа).

Многоканальное устройство пробоотбора MTS-32- это компактный переносной пробоотборник для автоматического последовательного отбора проб воздуха на ряд сорбирующих трубок. Устройство может использоваться для непрерывного контроля уровня загрязняющих веществ в воздухе рабочей зоны в автономном режиме.